



**Partido  
Conservador**

Fondo Nacional Económico

**LA GERENTE ADMINISTRATIVA DEL FONDO NACIONAL ECONÓMICO  
DEL PARTIDO CONSERVADOR  
CERTIFICA QUE**

De conformidad con los estados financieros a 30 de junio de 2017, comparados con el año 2016 para el mismo periodo, suscritos por el contador, revisor fiscal y debidamente auditados, esta entidad presenta los siguientes resultados.

- Gastos acumulados a junio 2016 y 2017

	2016	2017	DIFERENCIA
GASTO:	2.601.255.525	2.587.258.867	(13.996.658)

- Estado de resultado a junio 2016 y 2017

	2016	2017	DIFERENCIA
DÉFICIT:	2.413.968.891	1.948.237.993	(465.730.898)

- Obligaciones financieras a junio 2016 y 2017

	2016	2017	DIFERENCIA
OBLIGACIONES FINANCIERAS:	5.657.346.306	3.723.106.088	(1.934.240.218)

  
**ANGELA MARÍA PANTOJA MORALES**  
Gerente Administrativa