



**EL SUSCRITO GERENTE ADMINISTRATIVO Y REPRESENTANTE LEGAL DEL FONDO  
NACIONAL ECONÓMICO DEL PARTIDO CONSERVADOR COLOMBIANO**

**CERTIFICA:**

Que la firma designada para Certificar el cumplimiento de las normas establecidas en el artículo 25 de la ley 1475 de 2011, así como el diseño y adopción de mecanismos adecuados de identificación de sus donantes y aportantes, es **RATSEL AUDITORIA Y PROTECCIÓN PATRIMONIAL**, delegando a la señorita **JENNY PAOLA ACUÑA HERNANDEZ** identificada con C.C. 1.032.417.300; Según oficio FNE/AUC141-19 radicado el 19 de Junio de 2019 ante el CONSEJO NACIONAL ELECTORAL

Cordialmente,

**ELIAS RADD HERNANDEZ**  
Representante Legal  
Fondo Nacional Económico  
Partido Conservador Colombiano.

Proyectó: Y.A.T

